



SISTEMA MÓVEL DE SOLDAGEM FLEXTRACK 45

/ MIG-MAG / CMT

**/ UM SISTEMA PARA
APLICAÇÕES UNIVERSAIS**

/ Com um sistema compacto, oferece amplas possibilidades em aplicações. Dependendo da aplicação, 3 diferentes tipos de trilhos estão disponíveis. Nas indústrias, onde são comuns diferentes tipos de superfícies (p. ex., construção naval, construção de tanques), o FlexTrack 45 serve perfeitamente para operações universais.

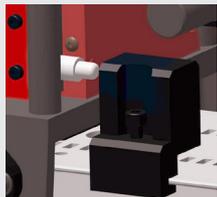
- / UM SISTEMA MÓVEL PARA TODAS AS APLICAÇÕES**
- / INSTALAÇÃO RÁPIDA E FÁCIL DOS TRILHOS E DO SUPORTE**
- / MAIS ALTA REPRODUTIBILIDADE**
- / CONCEBIDO PARA ÁREAS DE APLICAÇÃO ADVERSA**
- / VELOCIDADE DE SOLDAGEM CONSTANTE**
- / COMPONENTES DE ALTA QUALIDADE**
- / INVÓLUCRO ROBUSTO DE ALUMÍNIO**
- / MELHORES RESULTADOS DE SOLDAGEM DEVIDO À TECNOLOGIA DE SOLDAGEM FRONIUS**

FLEXTRACK 45 – UM SISTEMA MÓVEL PARA TODAS AS APLICAÇÕES

/ O sistema móvel de alta qualidade em combinação com a tecnologia de soldagem da Fronius, oferece a solução perfeita para aplicações mecanizadas de soldagem. Devido ao movimento preciso e constante, podem ser alcançados resultados excelentes nas soldagens. O sistema altamente modular pode ser montado em qualquer configuração de trilhos. Somente o ângulo de deslocamento deve ser ajustado - nenhuma adaptação demorada é necessária.

SENSORES DE FIM DE CURSO

/ Para as duas direções, o trilho suporte possui sensores de fim de curso integrados para a volta/parada automática.



TOCHAS

/ 5 diferentes tipos de tochas são compatíveis:

- Multilock
- Robacta
- Robacta Drive
- CMT Drive
- Tochas manuais



SUPORTES DA TOCHA

/ Ajuste fácil e preciso da tocha.

ALÇAS DE TRANSPORTE

/ Duas alças para facilitar o transporte e a montagem.

ACOPLAMENTO ON/OFF

/ Permite o posicionamento rápido e fácil do FlexTrack sem desmontar o carro.

RODAS GUIA

/ Montagem fácil e rapidamente ajustável para diferentes configurações do trilho.



TRILHOS

/ 3 diferentes tipos de trilhos estão disponíveis:

- Flexível
- Rígido
- Anel

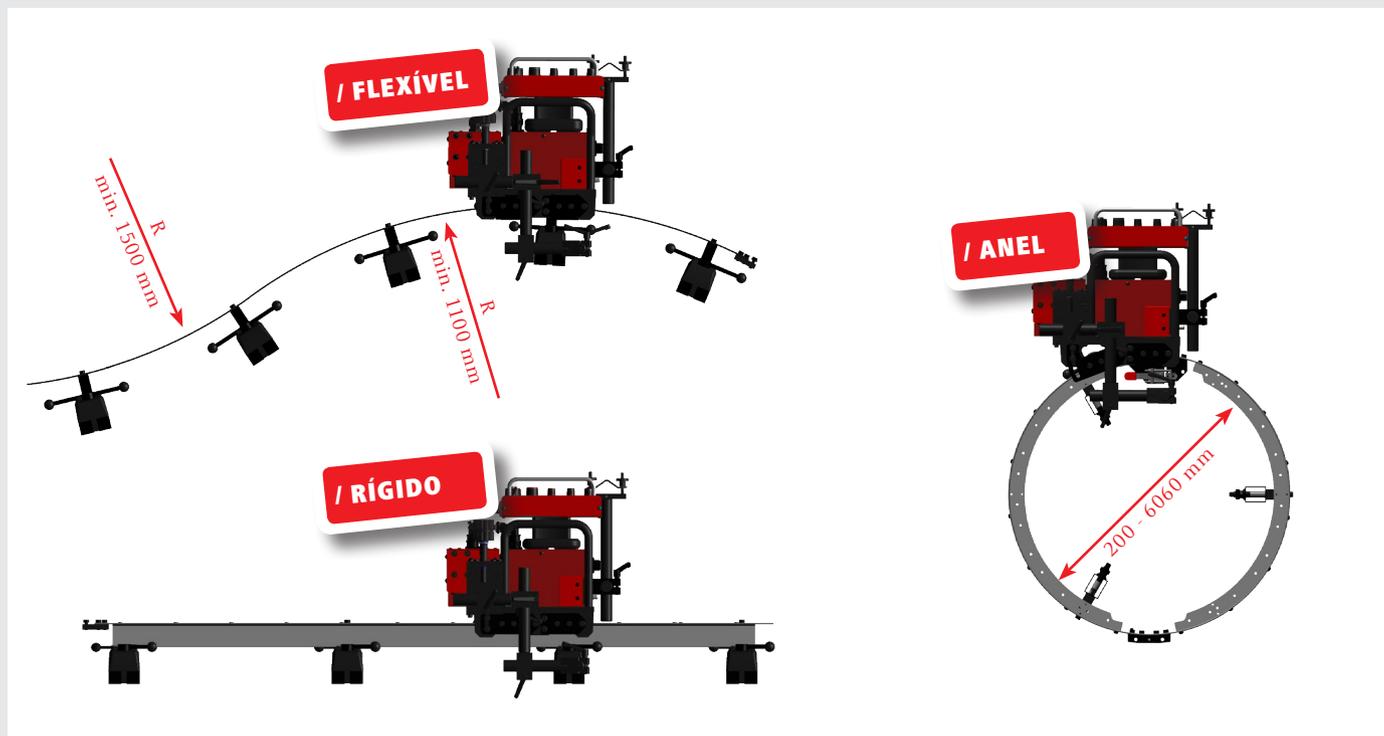
FIXADOR

/ Fixador à vácuo
/ Fixador de pés parafusados
/ Fixador magnético com alavanca on/off

CONTROLE REMOTO

/ Com suporte magnético que permite fixá-lo em tudo que é magnético.





/ 3 diferentes configurações de trilho estão disponíveis – o sistema móvel combina perfeitamente com qualquer configuração. Somente as rodas guia devem ser ajustadas corretamente. O processo de montagem/desmontagem é rápido e fácil.

UNIDADE DE OSCILAÇÃO (OPCIONAL)

/ linear
/ radial

SENSOR DE GRAVIDADE

/ Determina a posição angular do sistema móvel durante a soldagem orbital.



GABINETE

/ O controle remoto e o sistema móvel são conectados ao gabinete.

TENSÃO DE REDE

/ 230 V, 50 - 60 Hz
/ 115 V, 50 - 60 Hz

CONTROLE REMOTO - FUNÇÕES

/ O FlexTrack 45 é operado exclusivamente através do controle remoto para facilitar o uso ao máximo. O invólucro robusto de alumínio combinado com duas alças de proteção podem prevenir quedas acidentais. O suporte magnético permite que o controle remoto possa ser fixado em tudo que seja magnético, inclusive no próprio sistema móvel.

Cada parâmetro pode ser alterado através de um display numérico - uma alteração não intencional dos parâmetros é minimizada por causa da trava de segurança dos botões giratórios.



/ Oscilação radial para soldagens de filete.



/ Oscilação linear com controle de corrente do arco durante a soldagem orbital.



ENCHIMENTO DA CRATERA FINAL
/ Permite um perfeito final no cordão de solda.

DISPLAY NUMÉRICO (MÉTRICO/IMPERIAL)
/ Display para os valores de parâmetros e códigos de erros.

PERMANÊNCIA OSC
/ Ajuste de permanência de oscilação esquerda/central/direita.

ALTERAÇÃO DE DIREÇÃO / PARADA
/ Altera a direção ou para quando o sensor for ativado.

AMPLITUDE OSC
/ Ajuste de amplitude de oscilação.

VELOCIDADE OSC
/ Ajuste da velocidade de oscilação.

MODOS OSC
/ 4 modos:
- Linear
- Trapezoidal
- Triangular
- Retangular

DESLOCAMENTO OSC
/ Ajuste do deslocamento de oscilação.

CONTROLE DE CORRENTE DO ARCO
/ Ajuste da distância da tocha de soldagem.

DIREÇÃO DE DESLOCAMENTO / OFFSET
/ Seleção para a direção do deslocamento.

CONFIGURAÇÕES DE SOLDAGEM DE SEGMENTO
DISTÂNCIA TOTAL DE SOLDAGEM

SOLDAGEM DE SEGMENTOS
/ Partida em movimento
/ Comprimento do segmento de soldagem
/ Comprimento da lacuna entre segmentos
/ Enchimento da cratera final

SOLDAGEM ORBITAL POR SEGMENTOS*
/ Um parâmetro pré-definido de soldagem pode ser atribuído para cada segmento a ser soldado.

MODOS DE SOLDAGEM
/ 3 modos:
- Sem arco
- Arco
- Teste

CONECTOR PARA O CABO DO CONTROLE REMOTO
/ Conector metálico de alta qualidade.

VELOCIDADE DO DESLOCAMENTO
/ Ajuste da velocidade de deslocamento.

SUPOORTE MAGNÉTICO
/ Fixa o controle remoto em tudo que é magnético.

*Configurações de soldagem por segmentos somente com a utilização da Interface CanOpen (opcional). No momento, somente disponível para a TPS.

UNIDADE DE OSCILAÇÃO

/ Disponível para 2 tipos de unidades de oscilação que podem ser usadas em 4 modos diferentes.

Dependendo da aplicação, a oscilação linear e a oscilação radial são operadas como uma variante direita ou esquerda.

Devido ao design modular do Flex Track 45, é possível adicionar ou alterar a unidade apropriada de oscilação em poucos passos.

LINEAR



RADIAL



/ A unidade de oscilação radial é especialmente usada para soldagens de filete.

MODOS DE OSCILAÇÃO



linear



retangular



trapezoidal



triangular

UNIDADE DE OSCILAÇÃO LINEAR	
Velocidade da oscilação	5 - 400 cm/min (1.97 - 157.48 in/min)
Amplitude	2 - 30 mm (0.079 - 1.18 in)
Offset	0 - 50 mm
Permanência	0 - 3 segundos
Peso líquido (sem o suporte de tocha)	2 kg
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23

MODOS DE OSCILAÇÃO



linear



retangular



trapezoidal



triangular

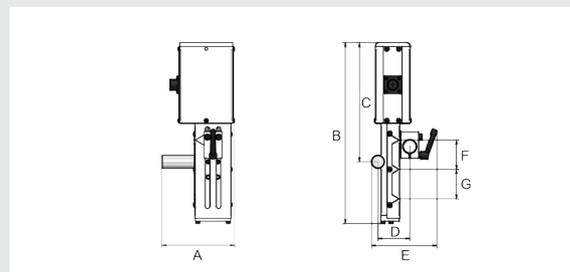
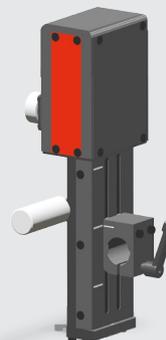
UNIDADE DE OSCILAÇÃO RADIAL	
Velocidade de deslocamento (raio: 150 mm)	20 - 120 cm/min
Distância de deslocamento (raio: 150 mm)	1 - 30 mm
Offset	0 - 50 mm
Permanência	0 - 3 segundos
Peso líquido (sem o suporte de tocha)	3,6 kg
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23

CONTROLE DE CORRENTE DE ARCO (ACC)

/ O módulo ACC é utilizado para o controle automático de distância entre a tocha e a peça a ser soldada durante a soldagem orbital. A principal vantagem é que é possível obter os melhores resultados de soldagem em superfícies possivelmente irregulares, ou em trilhos guia que não foram precisamente montados no centro.

CARACTERÍSTICAS

- / Design compacto e protegido
- / Montagem rápida e fácil
- / Proteção contra pingos



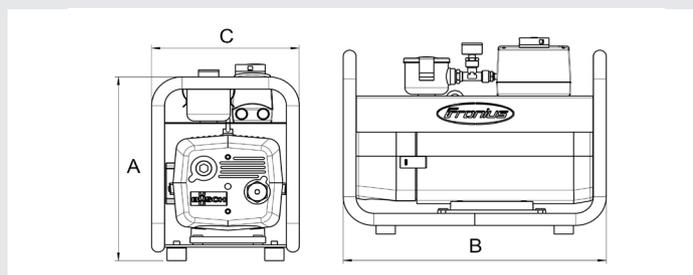
CONTROLE DE CORRENTE DO ARCO			
Tensão de controle	24 VDC	B (altura)	308 mm
Consumo de energia	8 W	C	203 mm
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23	D	54 mm
Distância do trabalho	5 - 100 mm	E (largura)	111 mm
Velocidade de deslocamento (automática)	30 cm/min	F	50 mm
Velocidade de deslocamento (manual)	100 cm/min	G	50 mm
Sensibilidade	1 - 9	Capacidade máxima	15 kg
Permanência	1 - 60 Sekunden	Peso líquido	2,45 kg
A (comprimento)	124 mm		

BOMBA DE VÁCUO

/ Em caso de trabalhos com materiais não magnéticos, quando é necessário fixar os trilhos através de fixador à vácuo, é preciso uma bomba de vácuo. Integrada em um quadro robusto de aço, ela fornece um desempenho de sucção que garante a melhor fixação possível de até 13 pontes de vácuo no objeto. A força de sucção pode ser ajustada por válvulas de bloqueio.

EQUIPAMENTO PADRÃO

- / Bomba de vácuo com palheta rotativa vedada e livre de óleo
- / Estrutura portátil
- / Acionador não reversível
- / Filtro de entrada com cartucho de papel
- / Manômetro de pressão
- / Cabo de alimentação com plugue de 5m



BOMBA DE VÁCUO	
Velocidade de bombeamento	40 m³/h
Pressão máxima	120 mbar
Tensão de rede 50 - 60 Hz	3x200-240/346-420V
Consumo de energia	900 W
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23
A (altura)	406 mm
B (comprimento)	547 mm
C (largura)	307 mm
Peso líquido	38 kg

TRILHOS E FIXADORES

/ Os trilhos flexíveis feitos de aço de alta qualidade podem ser usados em objetos planos, curvados ou redondos. Existem 3 fixadores diferentes para a fixação dos trilhos nos objetos. Os trilhos e fixadores podem ser configurados para vários diâmetros. O FlexTrack combina perfeitamente com qualquer configuração de trilho.

/ TRILHOS FLEXÍVEIS

/ Pode ser montado em superfícies curvadas ou planas – raio interno mín. de 1500 mm / raio externo mín. de 1100 mm.



/ Pode também ser montado em tubos como trilhos anelares para a soldagem interna* e externa. Diferentes comprimentos de segmentos (1130/1695/1884 mm) oferecem uma ampla gama de diâmetros.



* Diâmetro interno quando requerido

TIPOS DE SEGMENTOS	COMPRIMENTOS
I	1130 mm
II	1695 mm
III	1884 mm

DIÂMETRO	SEGMENTOS	PONTES
1560 - 1740 mm	3x Typ I 1x Typ II	18
1740 - 1920 mm	3x Typ III 1x Typ I	18
1920 - 2100 mm	3x Typ III 1x Typ II	20
2100 - 2280 mm	3x Typ III 2x Typ I	21
2280 - 2460 mm	5x Typ II	25
2460 - 2640 mm	3x Typ III 2x Typ II	25
2640 - 2820 mm	5x Typ II 1x Typ I	25
2820 - 3000 mm	6x Typ II	28
3000 - 3180 mm	3x Typ III 3x Typ II	30
3180 - 3360 mm	6 x Typ III	30
3360 - 6060 mm	a pedido	

/ TRILHO RÍGIDO

/ Trilho rígido com perfil de alumínio para aplicações verticais e horizontais.



/ Trilhos anelares com perfis rígidos de alumínio. Os trilhos são unidos com dobradiças e com prendedores de forma rápida e fácil.



DIÂMETRO	SEGMENTOS	PONTES
200 - 300 mm	2	3
300 - 480 mm	2	4
480 - 660 mm	2	6
660 - 840 mm	2	8
840 - 1020 mm	3	9
1020 - 1200 mm	3	12
1200 - 1380 mm	3	15
1380 - 1560 mm	4	16

/ FIXADOR MAGNÉTICO



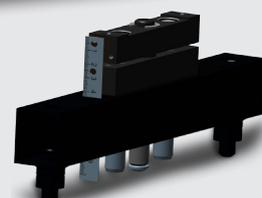
/ Para peças de trabalho que são magnéticas. Resistência ao calor de até 180 °C. Força magnética ajustável.

/ FIXADOR À VÁCUO



/ Na maioria das vezes usada para peças de trabalho não magnéticas com superfícies lisas como alumínio e aço inoxidável. Faixa de temperatura de 0 a 120 °C. Opcional de -30 a 250 °C.

/ FIXADOR DE PÉS PARAFUSADOS

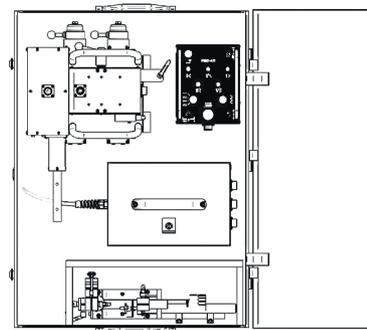


/ Recomendada para trilhos anelares rígidos com diâmetros de até 840 mm.

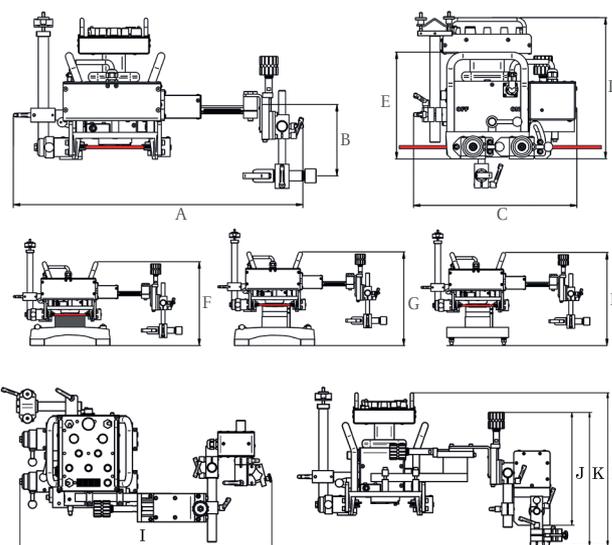
Todos fixadores para anéis rígidos possuem unidades de ajuste com uma escala métrica e um bloco distanciador.

DADOS TÉCNICOS

FLEXTRACK 45	
SISTEMA MÓVEL	
Posição de soldagem	PA, PB, PC, PE, PG
Espessura de material	min. 4 mm
Velocidade horizontal de deslocamento	5 - 300 cm/min
Velocidade vertical de deslocamento	5 - 250 cm/min
Tempo de enchimento da cratera final	0 - 5 Sekunden
Capacidade máx. de carga horizontal/vertical	45/30 kg
Peso (sem o suporte de tocha)	12,5 kg
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23
GABINETE	
Tensão de rede 50 - 60 Hz	115/230 V
Fonte de energia	24 V DC
Peso (sem cabos)	5,3 kg
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23
CONTROLE REMOTO	
Comprimento do cabo	10 m
Peso (sem cabo)	1,5 kg
Classificação de Proteção contra Penetração IEC	IP 23
DIMENSÕES	
A (com OSC linear)	543 - 623 mm
(sem OSC linear)	480 - 560 mm
B (com OSC linear)	97 - 201 mm
(sem OSC linear)	119 - 223 mm
C (com OSC linear)	352 mm
(sem OSC linear)	334 mm
D	304 mm
E	230 mm
F (altura total da configuração de trilho reto rígido)	318 mm
G (altura total com fixador magnético)	317 - 415 mm
H (altura total com fixador de pés parafusados)	317 - 415 mm
I (com OSC radial)	507 - 628 mm
(sem OSC radial)	480 - 560 mm
J (com OSC radial)	204 - 280 mm
(sem OSC radial)	119 - 223 mm
K	333 mm
L (altura)	382 mm



/ Caixa de transporte metálica personalizada, inclusive com conjunto de ferramentas para todo o sistema (trilhos separadamente).



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

NÓS TEMOS TRÊS DIVISÕES E UMA PAIXÃO: SUPERAR OS LIMITES DO POSSÍVEL.

/ Seja na Tecnologia de soldagem, no fotovoltaico ou na tecnologia de carregadores de bateria, o nosso objetivo é claro: queremos ser líderes em inovação. Com aproximadamente 3.300 funcionários em todo o mundo, nós superamos os limites do que é possível, como prova disso temos mais de 900 patentes concedidas. Enquanto os outros se desenvolvem lentamente, nós ultrapassamos barreiras. Desde sempre. O uso responsável de nossos recursos é a base do nosso negócio.

Para obter mais informações sobre todos os produtos Fronius e nossos parceiros de distribuição e representantes, visite www.fronius.com

v05 May 2015 PB

Filial AM
R. Armando Mendes, 33
Armando Mendes
CEP: 69089-321
Manaus AM
Cel +55 92 8249-1415

Filial RS
R. Inspetor Valdemar F.
Arruda, 309 -
Cinquentenário - Caxias do Sul
CEP 95012-640 - RS
Tel.: +55 54 8115-6257

Filial SP Interior
R. Padre Francisco Van
Der Maas, 12-25
Jd. Contorno - Bauru
CEP 17047-020
Tel. +55 14 98111-6277

Filial MG
Rua LL, 213
Arvoredo
Contagem - MG
CEP. 323113-188
Tel +55 31 3472-6000

Filial PR
Rua John Lennon, 225
Afonso Pena, São José dos
Pinhais - PR
CEP. 83050-380
Tel +55 41 3283-6217

Fronius do Brasil Comércio
Indústria e Serviços Ltda

Escritório central
Av. Dr. Ulysses Guimarães, 3389
Vila Nogueira, Diadema, SP
CEP: 09990-080
Telefone +55 11 3563-3800
Fax +55 11 3563-3777
vendas.solar@fronius.com
www.fronius.com.br