

## 5. Inclusão de Escória

- Reduz a resistência da solda.
- Atua como pontos de início de trincas quando a peça está em serviço.
- Pedacos de escória ficam retidos na solda, deixando-a frágil.



### Possíveis Motivos

Entre um cordão e outro, a escória não foi removida corretamente.

Na troca de eletrodo, a escória não foi removida adequadamente do final da solda.

A escória dos cordões de ponteamto para a montagem da peça não foi adequadamente removida.

Ângulo de eletrodo ou movimentação do eletrodo (tecimento) inadequados.

Bitola do eletrodo muito grossa, ou chanfro muito apertado. A escória não destaca com facilidade.

### Soluções

Remova totalmente a escória antes de aplicar outro cordão de solda. Além da picadeira, use escova de aço.

Ao substituir um eletrodo, limpe o final da solda para começar a soldagem em uma superfície limpa, sem escória.

Após montar a peça, remova totalmente a escória dos cordões de ponteamto. Além da picadeira, use escova de aço.

Mude o ângulo do eletrodo para que a escória líquida não ultrapasse a poça de solda. Mantenha velocidade de soldagem adequada e evite um tecimento excessivo.

Use a menor bitola do eletrodo. Aumente o ângulo do chanfro para facilitar o acesso do eletrodo e facilitar a remoção de escória entre cordões.