

# TB Weld E i210



## TEAM BINZEL®

Código: TBM.0002



A fonte de soldagem TB Weld E i210 adota a última tecnologia em modulação PWM (Pulse Width Modulation) e módulos de potência com IGBT's. Isto permite que se altere a frequência de trabalho para média frequência, possibilitando a redução de tamanho destes equipamentos. Isto faz com que as fontes TB WELD se destaquem pela sua portabilidade, pequeno tamanho, baixo consumo de energia e ótimo conforto operacional, sendo perfeitas para os mais exigentes profissionais.

- Controle linear e preciso da corrente de soldagem
- Alta eficiência energética
- Seleção automática de tensão (110/220V)
- Ergonômica
- Corrente constante na saída para um arco de soldagem mais estável

### MODELO

Processo de Solda

### TB WELD E i210

Eletrodo Revestido (MMA)

	Primário			
	127	220	127	220
Tensão (V)	127	220	127	220
Frequência (Hz)			50/60	
Potência Nominal (kW)	1,8	3,2	2,1	1,82
Corrente Máxima   Corrente Nominal (A)	43   19	40   19	37   22	30   11
Fator de Potência (cos φ)			0,75	
	Secundário			
Tensão a Vazio   Tensão de Trabalho (V)	58   21,8 a 24,4	58   21,8 a 28	58   10,2 a 16,6	58   10,8 a 18
Faixa de Corrente (A)	45 a 110	45 a 200	20 a 165	20 a 200
Ciclo de trabalho (A@%)	110@30	200@15	165@40	200@15
Ciclo de trabalho (A@%)	60@100	100@100	100@100	110@100
Transformador de Potência			Inversor	
Grau de Proteção (Classe)			IP 23S	
Classe de Isolamento Térmica			F	
Ventilação (Tipo)			Forçada	
Norma			EN 60974-1'S' / Ce	
Peso - com acessórios (Kg)			7	
Dimensões (mm) (C x L x A)			370 x 180 x 230	
Recursos Especiais			Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick, Lift-Arc	
Acessórios			Acompanha 1 porta eletrodo 300A, 1 garra negativa 300A e 1 chave Allen 5 mm	

